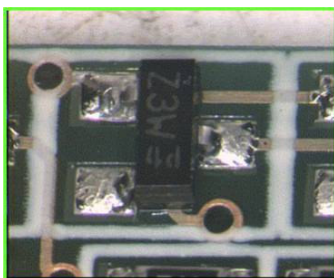


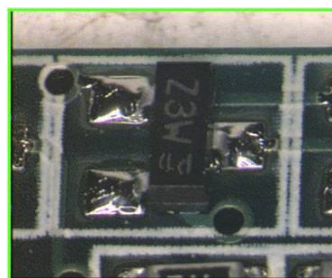


Forrasztott kötések ellenőrzése – „A Fotókönyvtár”

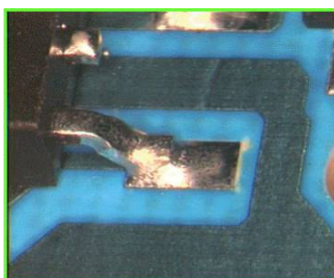
Az egyik legfontosabb eredménye a Leadout projektnek a keresési funkcióval ellátott adatbázis, amely a szerelhetőségi- és megbízhatósági vizsgálatok során elkészült forrasztott kötések képeit tartalmazza. Az adatbázis képeit első sorban a cégek minőségügyi munkatársai hasznosíthatják referencia-, illetve oktató anyagként. Fontos, hogy a képekhez csatolták a legszükségesebb információkat, amelyekkel jellemezni lehet a forrasztott kötések, mint pl.: a forrasztótvözet, a szerelési technológia, a tok- és a kivezető típusa, szerelőlemez kontaktusfelületeinek bevonata, és ahol elérhető volt, ott az alkatrész-kivezetés bevonata is. A keresést az előbb említett adatok alapján lehet szűrni, így a felhasználók kiválaszthatják a számukra érdekes anyag- és szereléstechológia kombinációk fotóit. Ezen kívül a szerelhetőségi vizsgálatok úgy voltak tervezve, hogy ugyanazok az áramkörök elkészültek ólommentes- és ólomtartalmú anyagokat alkalmazó technológiával, így a fotók alapján összehasonlíthatóak a két különböző technológiával készült forrasztott kötések. Az adatbázis tartalmaz fotókat forrasztási hibákról is, és ahol elérhető, megbízhatósági adatok is fel vannak tüntetve a képek mellett. Az adatbázisból néhány példakép az alábbiakban látható:



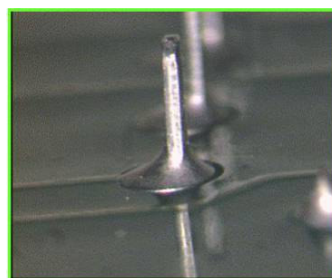
SOT tokozású alkatrész tiszta ón kivezetéssel, kémiai ezüst bevonatú lemezre, SAC ötvözzel, újraömléssel forrasztva



SOT tokozású alkatrész ón/ólom bevonatú kivezetéssel, ón/ólom tűziön bevonatú lemezre, ón/ólom ötvözzel, újraömléssel forrasztva



DPAK tokozású alkatrész hullámforrasztva, OSP bevonatú lemezre, SAC ötvözzel



Hullámforrasztott furatszerelt alkatrész ón/ólom bevonatú kivezetéssel, nikkel-arany bevonatú lemezre, SAC ötvözzel

Az adatbázis képei az év végétől elérhetők a Leadout projekt honlapján:

www.leadoutproject.com