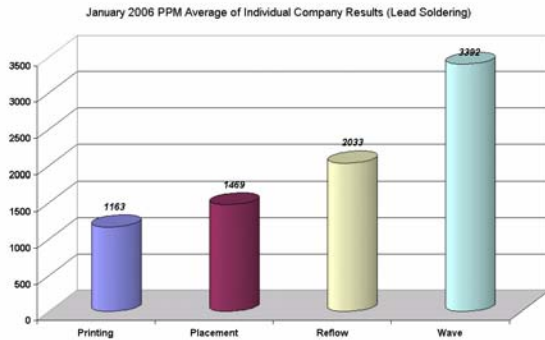




## Análisis técnico competitivo del proceso de soldadura (Benchmarking) - PPM Estudio y defectos

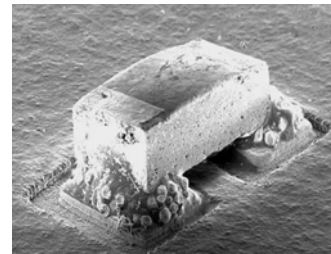
Uno de los objetivos principales del proyecto LEADOUT es generar el "análisis técnico competitivo" del proceso de soldadura libre de plomo, buscando así mejorar la competitividad de la industria eléctrica y electrónica europea, especialmente de las pymes.



Sobre la base del proyecto británico de nuestro socio "SMART GROUP" el "Parts Per Million (PPM) Opportunities" también conocido como "Defects Per Million Opportunities (DPMO)" es un método para la medición de la cantidad de defectos que se encuentran en el panel de un circuito impreso. **-Printed Circuit Board (PCB)-**

Los centros de investigación que forman parte de este proyecto LEADOUT asisten a las pymes sobre cómo recoger datos de los defectos encontrados en el proceso de ensamblaje que puedan llegar a ser comparables dentro de sus respectivos procesos de fabricación. La información se recoge en cada etapa del proceso (Impresión, posicionamiento de los componentes, soldadura por refusión y soldadura por ola). La información que se recoge es acumulada y tratada por los centros de investigación buscando conocer el número de fallos que se cometen en cada etapa del proceso, en este momento utilizando soldadura con plomo, y ver cómo esos niveles cambian durante y después de la conversión a un proceso de soldadura libre de plomo. Hasta ahora, este programa de "Análisis técnico competitivo" se limita a los ensambladores que forman parte del proyecto, 10 en total, y que están utilizando soldadura con plomo. Todos los resultados están disponibles, se están actualizando y colgando, en la web del proyecto mensualmente: [www.leadoutproject.com](http://www.leadoutproject.com)

Los tipos de defectos que vienen apareciendo están disponibles en "Defect of the Month" en la web del proyecto. Esta disponible mensualmente para acceder a información sobre un Nuevo tipo de defecto o fallo, presentando sus características principales y su naturaleza, permitiendo un conocimiento conciso y breve sobre los defectos o fallos que aparecen en los procesos de soldadura.



Cortesía de Mr. Bob Willis

El "análisis técnico competitivo" (Benchmarking) del proyecto LEADOUT, está ahora abierto a empresas externas al mismo. Por tanto, nuevas empresas serán bienvenidas a formar parte en este programa de benchmarking del proyecto

LEADOUT. Si su empresa está interesada en unirse a nosotros, por favor póngase en contacto con la persona responsable del proceso PPM del proyecto LEADOUT.:

Mr. Rolim Carmo

[rdcarmo@isq.pt](mailto:rdcarmo@isq.pt)

Tenga en cuenta que la fiabilidad de este estudio aumenta con el número de participantes, ofreciendo beneficios a todas las empresas que participen en él. Los datos y la información suministrada es estrictamente confidencial

No olvide consultar la página web del proyecto: [www.leadoutproject.com](http://www.leadoutproject.com)