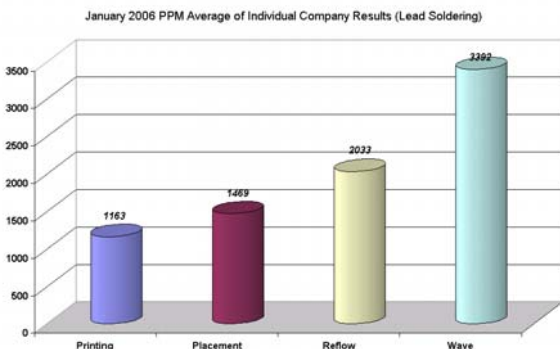




## “Benchmarking” do Processo de Soldadura – Estudo PPM e Defeitos

Um dos principais objectivos do Projecto LEADOUT é facultar o “benchmarking” do processo de soldadura sem chumbo, com o objectivo de melhorar a competitividade da indústria eléctrica e electrónica europeia, especialmente das PMEs.



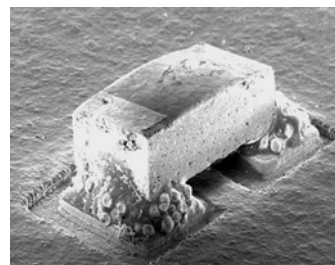
Baseado no projecto iniciado no Reino Unido pelo SMART Group, **Partes Por Milhão** (PPM) de Oportunidades, também conhecido como **Defeitos Por Milhão de Oportunidades** (DPMO) é um método de medir os defeitos que ocorrem numa Placa de Circuito Impresso (PCI).

Os Institutos de Investigação parceiros do LEADOUT estão a ajudar as PMEs do consórcio a recolher, nos respectivos processos de produção, dados susceptíveis de serem comparados. Estão a ser recolhidos dados nas diferentes fases do processo (Impressão, Colocação, Refusão e Onda). Os dados obtidos são compilados e tratados pelos Institutos de Investigação de forma a obter os números totais para os níveis de PPM a serem, actualmente, atingidos usando soldas com chumbo e a variação desses níveis durante e após a conversão a processos sem chumbo.

Até agora este programa de “benchmarking” está limitado aos montadores participantes no Projecto, 10 no total, que estão a usar, presentemente, soldadura com chumbo. Todos os resultados estão disponíveis e estão a ser apresentados e actualizados, mensalmente, na página Web do Projecto: [www.leadoutproject.com](http://www.leadoutproject.com)

Os tipos de defeitos que ocorrem estão disponíveis no “Defeito do Mês” na página Web do projecto.

Todos os meses está disponível, para informação, uma nova espécie de defeito, com as suas principais características e natureza, permitindo um conhecimento resumido dos defeitos que ocorrem nos processos de soldadura.



Cortesia de Mr. Bob Willis

O “Benchmarking” do Projecto LEADOUT está, actualmente, aberto a empresas que não fazem parte do consórcio do Projecto. Portanto, temos o maior prazer em receber novas empresas que se queiram envolver no programa de “benchmarking” do LEADOUT. Assim, se a sua empresa estiver interessada em se juntar a nós, por favor contacte o responsável pelo processo PPM do Projecto LEADOUT:

Sr. Rolim Carmo  
[rdcarmo@isq.pt](mailto:rdcarmo@isq.pt)

Por favor lembre-se que a fiabilidade deste estudo aumenta com o número de participantes, proporcionando benefícios a todas as empresas nele envolvidas. Os dados fornecidos são totalmente confidenciais.

Não se esqueça de nos visitar em: [www.leadoutproject.com](http://www.leadoutproject.com)