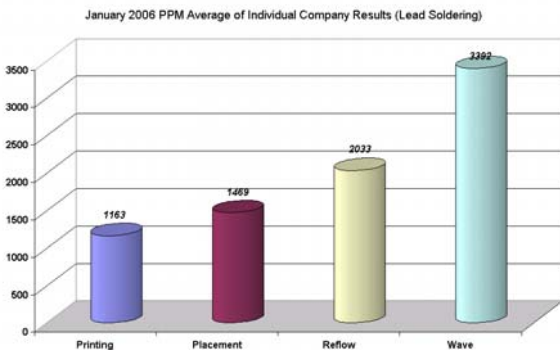




Benchmarking del processo di saldatura – Il metodo PPM e i difetti

Uno degli obiettivi principali del progetto Leadout è quello di promuovere il benchmarking del processo di saldatura lead-free al fine di incrementare la competitività dell'industria elettrica ed elettronica europea, con particolare attenzione alle PMI.



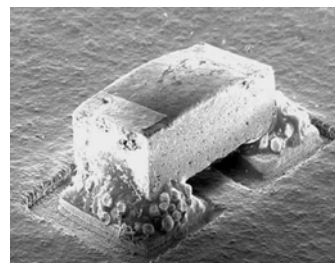
Basato su un progetto inglese avviato da SMART Group, il **Parts Per Million (PPM)**, conosciuto anche come **Defects Per Million Opportunities (DPMO)**, è un metodo che consente di misurare la quantità di difetti che si verificano su un circuito stampato (PCB).

I partner di ricerca di LEADOUT supportano le PMI nella raccolta di dati comparabili rispetto ai loro processi di produzione. I dati vengono raccolti durante ogni fase del processo (Stampaggio, Posizionamento, Riflusso e Onda). I dati raccolti vengono analizzati dagli istituti di ricerca al fine di fornire valori complessivi per i livelli di PPM che si ottengono normalmente attraverso l'uso di saldanti contenenti piombo e di evidenziare come questi livelli cambiano durante e dopo il passaggio ad un processo lead-free.

Fino ad ora questo programma di benchmarking è limitato agli assemblatori che partecipano al progetto (in totale 10) che usano normalmente metodi di saldatura con piombo. Tutti i risultati sono disponibili e aggiornati su base mensile sul sito del progetto www.leadoutproject.com.

I tipi di difetti che si verificano sono disponibili nella sezione "Difetto del mese" sul sito web del progetto.

Ogni mese viene reso disponibile un nuovo tipo di difetto con la presentazione delle caratteristiche principali e della loro natura, consentendo in questo modo di ottenere una breve descrizione dei difetti che si verificano durante il processo di saldatura.



Concessione di Bob Willis

La fase di benchmarking del progetto LEADOUT è ora aperta anche ad aziende esterne al consorzio. Siamo quindi lieti di dare il benvenuto alle nuove aziende che hanno deciso di aderire al programma di benchmarking del progetto LEADOUT.

Se dunque la vostra azienda è interessata ad aderire all'iniziativa, vi preghiamo di contattare i referenti per il processo PPM del progetto LEADOUT attraverso:

Mr. Rolim Carmo

rdcarmo@isq.pt

Sappiate che l'attendibilità di questo studio aumenta con il numero di partecipanti, con la conseguenza che i benefici ricadono su tutte le imprese coinvolte. I dati forniti sono trattati in maniera assolutamente confidenziale.

Non dimenticate di visitarci al nostro sito: www.leadoutproject.com